

Sika Poxicolor® Plus

Ciclo epossidico ad alto solido per la protezione di acciaio e zinco.

Indicazioni generali

Descrizione Ciclo bicomponente ad alta resistenza e a basso contenuto di solventi a base di resine epossidiche contenenti ossidi di ferro micacei, per la protezione di acciaio e acciaio zincato.

Campi di impiego Sistema ad alto spessore, tenace e meccanicamente durevole, di facile applicazione per la protezione di strutture sottoposte ad ambienti fortemente corrosivi. Grazie alla sua versatilità può essere applicato ad esempio su ponti, strutture in acciaio, condotte, vasche, aree industriali e portuali, etc.

Vantaggi

- il ciclo Sika Poxicolor® Plus può essere applicato in spessore elevato fino ad un film secco di 150 micron per mano;
- rapida asciugatura superficiale e rapido indurimento;
- economico, grazie all'elevato contenuto di solidi.

Caratteristiche

Colori colori RAL. Per altri colori interpellare la Sede.
A causa della variabilità delle materie prime sono inevitabili differenze di tonalità dello stesso colore da un lotto di produzione all'altro e rispetto anche alla tabella ufficiale di riferimento..
I colori RAL sono approssimativi: ciò dipende dal contenuto degli ossidi di ferro micacei.

Pulizia degli attrezzi Diluente EG

Confezioni Sika Poxicolor® Plus: 28 kg; 14 kg.
Diluente EG: 3 litri.

Conservazione Almeno due anni nei contenitori originali e sigillati, conservati in ambiente fresco e asciutto.

Dati tecnici

Rapporto di miscelazione A:B 94:6 parti in peso - 90:10 parti in volume

VOC < 500 g/L per il prodotto pronto all'uso, in ottemperanza alla Direttiva 2004/42/CE per prodotti di tipo IIA/j tipo sb (recepita dal D.L. nr. 161 del 27/3/06)

Resistenza *alle sostanze chimiche:*
resistente agli ambienti industriali e all'atmosfera marina, all'acqua, liquami, acqua marina, sali disgelanti stradali, oli e grassi. Temporaneamente all'azione di carburanti e solventi.

alla temperatura:

calore secco:	temporaneamente (poche ore):	max 150°C
	permanentemente:	max 80°C



Sistemi

Cicli suggeriti su acciaio *Esposizione in atmosfera (categoria di corrosione C3 - C4, EN ISO 12944)*
Preparazione della superficie: sabbiatura grado Sa 2 1/2
1-2 mani Sika Poxicolor® Plus

Su substrati in cui sia possibile solo la preparazione della superficie mediante spazzolatura grado St2, PMA, Sa 2:
1 mano di Sika Poxicolor® Primer HE NEW
1-2 mani di Sika Poxicolor® Plus

Esposizione in ambienti fortemente aggressivi (categoria di corrosione C5 I/M, EN ISO 12944):
Preparazione della superficie: sabbiatura grado Sa 2 1/2
1 mano SikaCor® Zinc R
2 mani di Sika Poxicolor® Plus

Il rivestimento di Sika Poxicolor Plus presenta un ridotto sbiadimento o viraggio del colore, rispetto ai comuni rivestimenti epossidici, qualora esposto direttamente alla luce solare. Tuttavia in caso di richiesta di elevata stabilità cromatica si dovrà utilizzare una mano di finitura poliuretanica di SikaCor EG 4 o SikaCor EG 5.

Condizioni di applicazione

Modalità d'impiego

Preparazione della superficie

Acciaio: la superficie deve presentarsi libera da oli, grassi e ruggine, e deve essere preparata secondo la norma DIN EN ISO 12944, parte 4^a. Il grado richiesto dipende

Preparazione del materiale

Rimescolare bene e a fondo il componente A. Aggiungere il componente B e miscelare accuratamente, con miscelatore elettrico (cominciando con un basso numero di giri che verrà poi incrementato fino a 300 giri/min), incorporando anche il materiale sui lati e sul fondo delle confezioni, per almeno 3 minuti fino a completa omogeneizzazione. Travasare la miscela in un contenitore pulito e ripetere la miscelazione come descritto. Durante dette operazioni vestire indumenti e presidi protettivi adatti.

Metodi di applicazione

Lo spessore del film secco specificato si ottiene con spruzzo airless o a pennello. La tecnica di applicazione determina l'ottenimento di uno spessore costante e di una buona finitura. Con l'applicazione a spray di solito si ottengono i risultati migliori. Aggiungendo solvente si riduce la stabilità e lo spessore del film secco. Se si utilizzano pennello o rullo possono essere necessarie più mani per ottenere lo spessore di rivestimento richiesto, in dipendenza dal colore, dalla conformazione e dalle condizioni del substrato. Prima dell'applicazione del materiale si consiglia di effettuare una prova su una piccola porzione di substrato per controllare se il metodo di applicazione scelto porta ai risultati richiesti.

Pennello o rullo

Con tale applicazione si possono raggiungere spessori secchi finali, per strato, di ca. 80 µm

Spruzzo:

Serbatoio ad alta pressione, ugelli da 1,8 - 2,5 mm, 3 - 5 bar. Se necessario aggiungere fino a un massimo del 5% di Diluente EG.

Spruzzo airless

Con una pressione minima di spruzzo alla pistola pari a 180 bar, diametro del tubo min. 3/8" o 9,5 mm, ugelli con foro da 0,42 - 0,53 mm (0,017 - 0,021 pollici) e angolo di spruzzatura di 40-80°. Se necessario aggiungere fino ad un massimo del 3% di Diluente EG.

Tempo di vita utile dell'impasto (pot-life)	a +5°C: c.a. 8 ore; . a +20°C: c.a. 6 ore; a +30°C: c.a. 3 ore						
Consumo di materiale	Peso specifico kg/L	% Contenuto di solidi circa		Consumo teorico del materiale senza sfrido per uno spessore medio di:			
		in volume	in peso	umido µm	secco µm	ca kg/m ²	ca. m ² /kg
Sika Poxicolor® Plus	1,6	76	87	135	100	0,210	4,75
Temperatura di applicazione	materiale e substrato: min +5°C						
Asciugatura a livello 6 secondo DIN 53150		Spessore del film secco		+5°C dopo		+20°C dopo	
	Sika-Poxicolor® Plus	100 µm		16 ore		7 ore	
Tempi di attesa tra le mani	minimo 24 ore a +5°C / minimo 8 ore a +20°C massimo 2 anni						
Indurimento totale	L'indurimento finale si ottiene in 1-2 settimane, in dipendenza dallo spessore del rivestimento e dalla temperatura.						
Misure di sicurezza							
Precauzioni	Per informazioni e consigli sulle norme di sicurezza e per l'utilizzo e conservazione di prodotti chimici, l'utilizzatore deve far riferimento alla più recente Scheda di Sicurezza, contenente i dati fisici, tossicologici ed altri dati relativi in tema di sicurezza.						
Ecologia	Non disperdere nell'ambiente il prodotto e i contenitori vuoti. Consultare la più recente Scheda di Sicurezza per ulteriori informazioni.						
Note legali	I consigli tecnici relativi all'impiego, che noi forniamo verbalmente o per iscritto come assistenza al cliente o all'applicatore in base alle nostre esperienze, corrispondenti allo stato attuale delle conoscenze scientifiche e pratiche, non sono impegnativi e non dimostrano alcuna relazione legale contrattuale né obbligo accessorio col contratto di compravendita. Essi non dispensano l'acquirente dalla propria responsabilità di provare personalmente i nostri prodotti per quanto concerne la loro idoneità relativamente all'uso previsto. Per il resto sono valide le nostre condizioni commerciali. Il contenuto della presente scheda si ritiene vincolante per quanto sopra ai fini della veridicità del contenuto, solo se corredata di apposito timbro e di controfirma apposti presso la ns. sede e da personale delegato a quanto sopra. Diffonibilità dall'originale predetto per contenuto e/o utilizzo non implicherà alcuna responsabilità da parte della società Sika. Il cliente è inoltre tenuto a verificare che la presente scheda E GLI EVENTUALI VALORI RIPORTATI siano validi per la partita di prodotto di suo interesse e non siano superati in quanto sostituiti da edizioni successive E/O NUOVE FORMULAZIONI DEL PRODOTTO. Nel dubbio, contattare preventivamente il nostro Ufficio Tecnico.						



Sika Italia S.p.A
 Via L. Einaudi 6 - 20068 Peschiera Borromeo (MI)
 Tel. +39 02 54778.111 - Fax +39 02 54778.119
Stabilimento di Como:
 Via G. Garrè 9 - 22100 Como (CO)
 www.sika.it - info@sika.it

AZIENDA CON SISTEMA DI GESTIONE
 PER LA QUALITÀ CERTIFICATO DA DNV
 = UNI EN ISO 9001:2008 =

Sede Certificata: Stabilimento di Como
 AZIENDA CON SISTEMA DI GESTIONE
 AMBIENTALE CERTIFICATO DA DNV
 = UNI EN ISO 14001:2004 =