

Scheda Tecnica
 Edizione 19.05.15
 Identification no.
 02 03 02 04 001 0 000108
 Sika MonoTop® X2-R

Sika MonoTop® X2-R

Malta monocomponente fibrorinforzata a ritiro compensato e rapido indurimento per ripristino strutturale e rasatura di elementi in calcestruzzo

Descrizione Prodotto

Sika MonoTop® X2-R è una malta monocomponente premiscelata additivata con polimeri, caratterizzata da alta tixotropia e ritiro compensato, per il ripristino e la rasatura di elementi in calcestruzzo.

Contiene cementi modificati con polimeri sintetici, fumi di silice, aggregati selezionati e fibre sintetiche. Consigliata per applicazioni a basse temperature.

Marcatura CE

Sika MonoTop® X2-R soddisfa i requisiti minimi prestazionali della EN 1504-2:2004 Principi: 1: Protezione contro l'ingresso (Metodo 2.3 - rivestimento); 2: Controllo dell'umidità (Metodo 2.3 - rivestimento); 8: aumento della resistività (Metodo 8.3 - rivestimento).

Sika MonoTop® X2-R soddisfa i requisiti minimi prestazionali della EN 1504-3:2005 relativamente alla classe R3.

Campi di impiego

- Idoneo per lavori di ripristino (Principio 3, Metodo 3.1 e 3.2 della norma EN 1504-9:2008) su calcestruzzo degradato, in distacco o con nidi di ghiaia.
- Idoneo per interventi di rinforzo strutturale (Principio 4, Metodo 4.4 della norma EN 1504-9:2008); aumenta la capacità portante delle strutture in calcestruzzo mediante aggiunta di malta;
- Idoneo per la conservazione e ripristino della passività (Principio 7, Metodo 7.1 e 7.2 della norma EN 1504-9:2008);
- Idoneo per protezione della superficie del calcestruzzo, in accordo con la normativa EN 1504-9:2008;
- Ideale per ripristino, riparazione e rasatura localizzata di elementi strutturali (travi, pilastri, solai, ecc.);
- Ripristino, riparazione e rasatura del calcestruzzo (frontalini di balconi, cornicioni, ecc.);
- Regularizzazione di nidi di ghiaia;
- Ripristino e finitura su strutture prefabbricate;
- Rinforzo strutturale del calcestruzzo, mediante aggiunta di malta.

Vantaggi

- Permette di realizzare in un'unica mano la riparazione e la rasatura superficiale con finitura a grana fine su elementi di strutture in cemento armato; i tempi di messa in opera sono significativamente ridotti;
- Ottima lavorabilità, alta tixotropia;
- Facile da applicare anche sopra testa;
- Esente da fessurazione e ritiro;
- Buone resistenze meccaniche e di adesione sui materiali da costruzione più comunemente utilizzati (cemento, pietra, mattoni, ecc);
- Rapido indurimento, anche a basse temperature;
- Consente la sovraverniciabilità in tempi brevi.

Dati del Prodotto

Aspetto / Colore

Polvere grigia

Confezioni

Sacchi da 25 kg



Conservazione	6 mesi dalla data di produzione, se conservato correttamente nell'imballo originale intatto sigillato, in ambiente fresco e asciutto		
Base chimica	Cemento Portland, leganti speciali, aggregati selezionati, fibre ed additivi		
Dati Tecnici			
Peso specifico apparente	1,45 ± 0,10 kg / L		
Densità	~2,10 kg/L (malta fresca)		
Consistenza	~ 160 mm (metodo tavola a scosse)		
Granulometria	D _{max} : ~ 0,5 mm		
Spessore dello strato	min. 2 mm - max. 50 mm		
Tempi di presa	a +5°C: a +20°C	inizio: ca. 30 min. inizio: ca. 15 min.	
Rapporto di miscelazione	acqua ~ 15 -17 % in peso: per un sacco da 25 kg occorrono 3,75 - 4,25 L d'acqua;		
Sovraverniciabilità	dopo 3 h a +20°C e u.r. 30%		
Proprietà Meccaniche			
Resistenze a Flessione	28 giorni: ~ 6,0 MPa		(EN 196-1)
Requisiti come da EN 1504-2:2004 ed EN 1504-3:2005 Classe R3 (rapporto acqua/prodotto = 0,16)			
	Metodo di Prova	Risultati	Requisiti (R3)
Resistenza a compressione	EN 12190	~ 28 MPa a 28 gg	≥ 25 MPa
Contenuto di ioni cloruro	EN 1015-17	~ 0,002%	≤ 0,05%
Forza di adesione	EN 1542	~ 1,65 MPa	≥ 1,5 MPa
Resistenza alla carbonatazione	EN 13295	passa	dk _≤ cls. di controllo (MC 0,45)
Modulo Elastico	EN 13412	~ 15,1 GPa	≥ 15 GPa
Compatibilità termica cicli di gelo-disgelo	EN 13687-1	~ 1,70 MPa	≥ 1,5 MPa dopo 50 cicli
Assorbimento capillare	EN 13057	~ 0,47 kg m ⁻² h ^{-0,5}	≤ 0,5 kg m ⁻² h ^{-0,5}
Ingresso di ioni cloruro	EN 13396	~ 0,004%*	Valore dichiarato
Sostanze pericolose (Cromo VI)	EN 196-10	< 0,0002%	< 0,0002%
Reazione al fuoco	EN 13501-1	A1	Euroclasse
Applicazione controsoffitto	EN 13395-4	~ 1,61 MPa	≥ 1,5 MPa
Permeabilità alla CO ₂	EN 1062-6	S _D ~ 95 m	Classe I: S _D > 50 m
Permeabilità al vapore acqueo	EN ISO 7783-1-2	~ 1,01 m	Classe I: S _D < 5m (permeabile)
Assorbimento capillare e permeabilità all'acqua	EN 1062-3	~ 0,06 kg m ⁻² h ^{-0,5}	w < 0,1 kg m ⁻² h ^{-0,5}
Cicli gelo-disgelo immerso in sali disgelanti	EN 13687-1	~ 1,61 MPa	nessun rigonfiamento, né fessurazione, né delaminazione Sist.rigidi: senza traff. ≥1,0(0,7) / con traff. ≥2,0(1,5)

*Valore ottenuto dopo 6 mesi a 10 mm di profondità.

Dettagli di Applicazione

Consumo

~ 1,75 kg/m²/mm, a seconda della rugosità della superficie.

Qualità del substrato

Calcestruzzo:

Il substrato dovrà presentarsi strutturalmente solido ed esente da polvere, sporcizia, materiali in distacco, contaminanti superficiali quali olio, grasso ed efflorescenze. La resistenza a trazione del calcestruzzo "Pull off" deve essere superiore a 1,5 MPa.

Ferri di armatura:

La superficie dell'acciaio andrà ripulita da ruggine, olio, grasso, polvere e altri materiali in distacco potenzialmente in grado di ridurre l'adesione o contribuire alla corrosione.

Preparazione del substrato

Calcestruzzo:

Il substrato dovrà essere preparato mediante adeguate tecniche di preparazione meccanica, come idrolavaggio ad alta pressione o sabbiatura.

Saranno preferibili i metodi di pulizia esenti da fenomeni di impatto o vibrazione.

Gli aggregati dovranno essere chiaramente visibili sulla superficie della zona preparata.

I bordi della zona interessata dall'intervento dovranno essere tagliati verticalmente (90 ° gradi) fino a una profondità minima di 2 mm.

Bagnare a rifiuto la superficie. La superficie bagnata dovrebbe presentare un aspetto opaco scuro, non lucido: non deve essere presente sulla superficie acqua liquida.

Ferri di armatura:

Le superfici dovranno essere preparate mediante idonee tecniche di abrasione, fino a uno standard minimo corrispondente a SA 2½ (ISO 8501-1).

In caso di contaminazione delle armature con cloruri o altri materiali potenzialmente in grado di causare corrosione, esse dovranno essere pulite mediante idrolavaggio a bassa pressione.

Promozione di adesione sul calcestruzzo:

L'utilizzo di promotori di adesione su substrati ben preparati ed irruviditi è generalmente non necessario.

Protezione dei ferri di armatura:

Applicare sull'intera superficie esposta due strati di Sika MonoTop®-610 New (Vedere la relativa Scheda Tecnica).

Condizioni di applicazione / Limitazioni

Temperatura del substrato

min. + 5°C; max. + 20°C

Temperatura ambientale

min. + 5°C; max. + 20°C

Miscelazione

Miscelazione del prodotto

Sika MonoTop® X2-R dovrà essere mescolato mediante miscelatore elettrico a bassa velocità (~ 500 giri al minuto). In piccole quantità, la malta potrà essere miscelata manualmente.

Versare l'acqua nel corretto dosaggio in un contenitore idoneo al mescolamento.

Aggiungere la polvere all'acqua continuando a mescolare con velocità lenta e costante.

Mescolare accuratamente per almeno 3 minuti, fino all'ottenimento di una miscela omogenea, priva di grumi, della consistenza adeguata.

Metodo di applicazione

Sika MonoTop® X2-R deve essere applicato manualmente mediante le tecniche tradizionali.

Applicare Sika MonoTop® X2-R a cazzuola sul substrato bagnato a rifiuto esercitando una buona pressione per ottimizzare l'adesione sul sottofondo, come malta da ripristino a spessore; nel caso sia richiesto, rifinire a spatola metallica.

Spessori maggiori del massimo indicato devono essere realizzati con strati successivi quando la malta comincia a fare presa (fuori polvere).

Una buona finitura superficiale potrà essere ottenuta con frattazzo di spugna, da passare alcuni minuti dopo l'applicazione, non appena la malta inizia il processo di presa.

Pulizia degli attrezzi	Pulire tutti gli strumenti e gli attrezzi con acqua immediatamente dopo l'uso. Il materiale indurito può essere rimosso solo per via meccanica.	
Pot Life	a 10°C	~ 20 min.
	a 20°C	~ 10 min.
Precauzioni durante l'indurimento	Proteggere la malta fresca dall'essiccamento precoce attenendosi alle opportune precauzioni per la stagionatura.	
Note sull'applicazione / Limitazioni	■ Non aggiungere acqua oltre il dosaggio consigliato; ■ Non aggiungere cemento o altre sostanze in grado di influire sulle proprietà della malta; ■ Non aggiungere acqua o malta fresca alla miscela dopo l'inizio del processo di presa; ■ Evitare l'applicazione in presenza di sole diretto o forte vento; ■ Applicare solo su substrato solido adeguatamente preparato; ■ Proteggere il materiale appena applicato dal congelamento e dalla pioggia. ■ Per la protezione contro i rischi di penetrazione (metodo 1.3 EN 1504-9:2008) applicare uno spessore di almeno 5 mm;	
Norme di sicurezza		
Precauzioni	Per informazioni e consigli sulle norme di sicurezza e per l'utilizzo e conservazione di prodotti chimici, si raccomanda di fare riferimento alla più recente Scheda di Sicurezza, contenente i dati fisici, tossicologici ed altri dati relativi in tema di sicurezza. Gli occhi e le mani devono essere protetti. In caso di contatto accidentale con la pelle o gli occhi, lavare abbondantemente con acqua.	
Ecologia	Non disperdere nell'ambiente il prodotto e i contenitori vuoti. Consultare la più recente Scheda di Sicurezza per ulteriori informazioni.	
Approvazioni/Certificazioni	Malta cementizia monocomponente PCC, fibro-rinforzata a rapido indurimento per ripristino strutturale e rasatura protettiva di elementi in calcestruzzo, conforme alla EN 1504-2:2004 e alla EN 1504-3:2005 in classe R3. Principi 1, 2, 3, 4, 7 e 8 - Metodi 1.3, 2.3, 3.1, 3.2, 4.4, 7.1 e 7.2, 8.3 della EN 1504-9:2008 Conforme all'appendice ZA, tabella ZA.1 DoP n° 02 03 02 04 001 0 000108 1026 L'Ente Notificato per la certificazione del controllo di produzione in fabbrica No. 0546 ha eseguito l'ispezione iniziale dello stabilimento di produzione e del controllo di produzione in fabbrica e la sorveglianza continua, la verifica e la valutazione del controllo di produzione in fabbrica e ha rilasciato il certificato di conformità del controllo della produzione in fabbrica (FPC) 18774.	
Note legali	I consigli tecnici relativi all'impiego, che noi forniamo verbalmente o per iscritto come assistenza al cliente o all'applicatore in base alle nostre esperienze, corrispondenti allo stato attuale delle conoscenze scientifiche e pratiche, non sono impegnativi e non dimostrano alcuna relazione legale contrattuale né obbligo accessorio col contratto di compravendita. Essi non dispensano l'acquirente dalla propria responsabilità di provare personalmente i nostri prodotti per quanto concerne la loro idoneità relativamente all'uso previsto. Per il resto sono valide le nostre condizioni commerciali. Il contenuto della presente scheda si ritiene vincolante per quanto sopra ai fini della veridicità del contenuto, solo se corredata di apposito timbro e di controfirma apposti presso la ns. sede e da personale delegato a quanto sopra. Diffonibilità dall'originale predetto per contenuto e/o utilizzo non implicherà alcuna responsabilità da parte della società Sika. Il cliente è inoltre tenuto a verificare che la presente scheda E GLI EVENTUALI VALORI RIPORTATI siano validi per la partita di prodotto di suo interesse e non siano superati in quanto sostituiti da edizioni successive E/O	



Sika Italia S.p.A.
 Via L. Einaudi 6 - 20068 Peschiera Borromeo (MI)
 Tel. +39 02 54778.111 - Fax +39 02 54778.119
 www.sika.it - info@sika.it