

Scheda Tecnica
Edizione 08.01.14
Identification no.
02 03 02 04 001 0 000074
Sika MonoTop® Dynamic

Sika MonoTop® Dynamic

Malta fibrorinforzata ad elevata resistenza per ripristino strutturale

Descrizione Prodotto

Sika MonoTop® Dynamic è una malta strutturale da riparazione premiscelata additivata con polimeri, caratterizzata da alta tixotropia e ritiro controllato, utilizzabile per il ripristino di spessori da 0,5 a 3 cm.

Contiene cementi modificati con polimeri sintetici, fumi di silice, aggregati selezionati e fibre sintetiche.

Marcatura CE

Sika MonoTop® Dynamic soddisfa i requisiti prestazionali relativi alla classe R4 della EN 1504-3:2005

Campi di impiego

- Idoneo per i lavori di ripristino (Principio 3, metodo 3,1 e 3,3 della normativa EN 1504-9:2008). Opere di ripristino strutturale su calcestruzzo danneggiato ed in distacco in edifici, ponti, infrastrutture e sovrastrutture;
- Idoneo per interventi di rinforzo strutturale (Principio 4, Metodo 4,4 della norma EN 1504-9:2008); aumenta la capacità portante delle strutture in calcestruzzo mediante aggiunta di malta;
- Idoneo per la conservazione e ripristino della passività (Principio 7, Metodo 7.1 e 7.2 della norma EN 1504-9:2008);
- Consente un veloce ripristino dello spessore ed una finitura fine superficiale su strutture in cemento armato;
- Idoneo per il ripristino e la finitura su strutture prefabbricate.

Vantaggi

- Utilizzabile per ripristino di alti spessori e finiture a grana fine; i tempi di messa in opera sono significativamente ridotti;
- Ottima lavorabilità, alta tixotropia;
- Buone resistenze meccaniche e di adesione sui materiali da costruzione più comunemente utilizzati (cemento, pietra, mattoni, ecc);
- Ottima finitura superficiale.

Dati del Prodotto

Aspetto / Colore Polvere grigia

Confezioni Sacchi da 25 kg

Conservazione 12 mesi dalla data di produzione, se conservato correttamente nell'imballo originale intatto sigillato, in ambiente fresco e asciutto

Base chimica Cemento Portland, aggregati selezionati, fibre e speciali additivi

Dati Tecnici

Densità ~2,05 kg/L (malta fresca)

Granulometria D_{max}: 1,2 mm

Spessore dello strato applicato Min. 5 mm, max. 30 mm. Spessori superiori possono essere ottenuti mediante l'applicazione di strati successivi all'inizio del processo di indurimento della malta (fuori polvere).



Proprietà Meccaniche

Resistenze a Flessione (EN 196-1)	1 giorno: ≥ 3,5 MPa	7 giorni: ≥ 6,0 MPa	28 giorni: ≥ 9,0 MPa
---	------------------------	------------------------	-------------------------

Requisiti come da EN 1504-3 Classe R4 (rapporto acqua/prodotto = 0,16)

	Metodo di Prova	Risultati	Requisiti (R4)
Resistenza a compressione	EN 12190	53 MPa	≥ 45 MPa
Contenuto di ioni cloruro	EN 1015-17	0,002%	≤ 0,05%
Forza di adesione	EN 1542	>2,50 MPa	≥ 2 MPa
Resistenza alla carbonatazione	EN 13295	Passa	dk<cls di controllo (MC 0,45)
Modulo Elastico	EN 13412	20,50 GPa	≥ 20 GPa
Compatibilità termica cicli di gelo-disgelo	EN 13687-1	>2,50 MPa	≥ 2 MPa dopo 50 cicli
Assorbimento capillare	EN 13057	0,29 kg m ⁻² h ^{-0,5}	≤ 0,5 kg m ⁻² h ^{-0,5}
Ingresso di ioni cloruro	EN 13396	<0,05%*	valore dichiarato
Sostanze pericolose (Cromo VI)	EN 196-10	< 0,0002%	< 0,0002%
Reazione al fuoco	EN 13501-1	A1	Euroclasse

*Valore ottenuto dopo 6 mesi a 10 mm di profondità.

Dettagli di Applicazione

Consumo 1,75 - 1,85 kg/m²/mm, a seconda della rugosità della superficie.

Qualità del substrato

Calcestruzzo:

Il substrato dovrà presentarsi strutturalmente solido ed esente da polvere, sporcizia, materiali in distacco, contaminanti superficiali quali olio, grasso ed efflorescenze. La resistenza a trazione del calcestruzzo "Pull off" deve essere superiore a 1,5 MPa.

Ferri di armatura:

La superficie dell'acciaio andrà ripulita da ruggine, olio, grasso, polvere e altri materiali in distacco potenzialmente in grado di ridurre l'adesione o contribuire alla corrosione.

Preparazione del substrato

Calcestruzzo:

Il substrato dovrà essere preparato mediante adeguate tecniche di preparazione meccanica, come idrolavaggio ad alta pressione o sabbiatura. Saranno preferibili i metodi di pulizia esenti da fenomeni di impatto o vibrazione. Gli aggregati dovranno essere chiaramente visibili sulla superficie della zona preparata. I bordi della zona interessata dall'intervento dovranno essere tagliati verticalmente (90 ° gradi) fino a una profondità minima di 5 mm. Bagnare a rifiuto la superficie. La superficie bagnata dovrebbe presentare un aspetto opaco scuro, non lucido: non deve essere presente sulla superficie acqua liquida.

Ferri di armatura:

Le superfici dovranno essere preparate mediante idonee tecniche di abrasione, fino a uno standard minimo corrispondente al grado di sabbiatura SA 2½. In caso di contaminazione delle armature con cloruri o altri materiali potenzialmente in grado di causare corrosione, esse dovranno essere pulite mediante idrolavaggio a bassa pressione.

Promozione di adesione sul calcestruzzo:

L'utilizzo di promotori di adesione su substrati ben preparati ed irruviditi è generalmente non necessario. Se richiesto, utilizzare opportuni prodotti Sika come ponte adesivo (vedere le relative Schede Tecniche). La successiva applicazione della malta da ripristino dovrà essere effettuata fresco su fresco.

Protezione dei ferri di armatura:

Se necessario, applicare sull'intera superficie esposta due strati di Sika MonoTop®-610 (Vedere la relativa Scheda Tecnica).

Condizioni di applicazione / Limitazioni

Temperatura del substrato

min. + 5°C; max. + 35°C

Temperatura ambientale

min. + 5°C; max. + 35°C

Rapporto di miscelazione ~ 4,0 - 4,5 L di acqua ogni sacco da 25 kg (16-18% in peso)

Miscelazione

Sika MonoTop® Dynamic dovrà essere mescolato mediante miscelatore elettrico a bassa velocità (~ 500 giri al minuto). In piccole quantità, la malta potrà essere miscelata manualmente.

Versare l'acqua nel corretto dosaggio in un contenitore idoneo al mescolamento.

Aggiungere la polvere all'acqua continuando a mescolare con velocità lenta e costante.

Mescolare accuratamente per almeno 3 minuti, fino all'ottenimento di una miscela omogenea, priva di grumi, della consistenza adeguata.

Metodo di applicazione

Sika MonoTop® Dynamic può essere applicato sia manualmente mediante le tecniche tradizionali, sia meccanicamente mediante equipaggiamento a spruzzo.

Applicare Sika MonoTop® Dynamic a spatola sul substrato bagnato a rifiuto esercitando una buona pressione per ottimizzare l'adesione sul sottofondo. Per la copertura di grandi superfici l'applicazione può essere anche eseguita a spruzzo (per esempio mediante attrezzature Turbosol e Putzmeister).

Una buona finitura superficiale potrà essere ottenuta con frattazzo di spugna, da passare alcuni minuti dopo l'applicazione, non appena la malta inizia il processo di presa.

Pulizia degli attrezzi

Pulire tutti gli strumenti e l'equipaggiamento con acqua immediatamente dopo l'uso. Il materiale indurito può essere rimosso solo per via meccanica.

Pot Life a 20°

~ 60 min.

Precauzioni durante l'indurimento

Proteggere la malta fresca dall'essiccamento precoce attenendosi alle opportune precauzioni per la stagionatura.

Note sull'applicazione / Limitazioni

- Non aggiungere acqua oltre il dosaggio consigliato;
- Non aggiungere cemento o altre sostanze in grado di influire sulle proprietà della malta;
- Non aggiungere acqua o malta fresca alla miscela dopo l'inizio del processo di presa;
- Evitare l'applicazione in presenza di sole diretto o forte vento;
- Applicare solo su substrato solido adeguatamente preparato;
- Proteggere il materiale appena applicato dal congelamento e dalla pioggia.

Norme di sicurezza

Precauzioni

Per informazioni e consigli sulle norme di sicurezza e per l'utilizzo e conservazione di prodotti chimici, l'utilizzatore deve far riferimento alla più recente Scheda di Sicurezza, contenente i dati fisici, tossicologici ed altri dati relativi in tema di sicurezza.

Gli occhi e le mani devono essere protetti. In caso di contatto accidentale con la pelle o gli occhi, lavare abbondantemente con acqua.

Ecologia

Non disperdere nell'ambiente il prodotto e i contenitori vuoti. Consultare la più recente Scheda di Sicurezza per ulteriori informazioni.

Approvazioni/Certificazioni

Malta cementizia PCC monocomponente per ripristino strutturale del calcestruzzo e riporti in spessore, conforme alla **EN 1504-3:2005** in classe R4. Principi 3, 4 e 7 - Metodi 3.1, 3.3, 4.4, 7.1 e 7.2 della EN 1504-9:2008

Conforme all'appendice ZA, tabella ZA.1

Dop n° **02 03 02 04 001 0 000074 1026**

L'Ente Notificato per la certificazione del controllo di produzione in fabbrica No. 0546 ha eseguito l'ispezione iniziale dello stabilimento di produzione e del controllo di produzione in fabbrica e la sorveglianza continua, la verifica e la valutazione del controllo di produzione in fabbrica e ha rilasciato il certificato di conformità del controllo della produzione in fabbrica (FPC) 18774.

Note legali

I consigli tecnici relativi all'impiego, che noi forniamo verbalmente o per iscritto come assistenza al cliente o all'applicatore in base alle nostre esperienze, corrispondenti allo stato attuale delle conoscenze scientifiche e pratiche, non sono impegnativi e non dimostrano alcuna relazione legale contrattuale né obbligo accessorio col contratto di compravendita. Essi non dispensano l'acquirente dalla propria responsabilità di provare personalmente i nostri prodotti per quanto concerne la loro idoneità relativamente all'uso previsto. Per il resto sono valide le nostre condizioni commerciali. Il contenuto della presente scheda si ritiene vincolante per quanto sopra ai fini della veridicità del contenuto, solo se corredata di apposito timbro e di controfirma apposti presso la ns. sede e da personale delegato a quanto sopra. Difformità dall'originale predetto per contenuto e/o utilizzo non implicherà alcuna responsabilità da parte della società Sika. Il cliente è inoltre tenuto a verificare che la presente scheda E GLI EVENTUALI VALORI RIPORTATI siano validi per la partita di prodotto di suo interesse e non siano superati in quanto sostituiti da edizioni successive E/O NUOVE FORMULAZIONI DEL PRODOTTO. Nel dubbio, contattare preventivamente il nostro Ufficio Tecnico.



Sika Italia S.p.A.

Via L. Einaudi 6 - 20068 Peschiera Borromeo (MI)
Tel. +39 02 54778.111 - Fax +39 02 54778.119

www.sika.it - info@sika.it

AZIENDA CON SISTEMA DI GESTIONE
PER LA QUALITÀ CERTIFICATO DA DNV
= UNI EN ISO 9001:2008 =