SikaCor® 6630 High Solid

SikaCor® 6630 High-Solid

Rivestimento universale per l'applicazione diretta su acciaio e zinco, metalli non ferrosi e alluminio

Indicazioni generali Descrizione	SikaCor® 6630 High-Solid è un materiale per rivestimento contenente pochi solventi, indurente tramite ossidazione, per forti spessori a base di legante in resina sintetica appositamente combinato con pigmenti per la protezione attiva contro la corrosione.
Campi di impiego	Costruzioni in acciaio o superfici zincate esposte all'atmosfera rurale, di città, delle aree industriali e marittime, come capannoni, tubature, ponti, facciate in metallo, serbatoi verticali e contenitori, tetti, illuminazione stradale, rivestimenti di pareti e soffitti. Particolarmente idoneo per rinnovazioni di vecchi rivestimenti, applicabile in generale su acciaio, rame, alluminio e PVC rigido. Non idoneo per laccature di finestre e porte.
Vantaggi	 Povero di solventi, facile da applicare ed ecologico. Ottima protezione contro la corrosione, anche in ambiente con atmosfera chimica aggressiva. Eccellente adesione direttamente su acciaio zincato, acciaio legato, rame, alluminio, PVC rigido. Buona protezione contro la corrosione anche su superfici disossidate a mano. Elevata elasticità contro la screpolatura e lo scoloramento.
Test	Consultare l'Ufficio Tecnico
Caratteristiche ^{Colori}	Colori RAL o oligisto micaceo. Sono possibili anche altre tonalità di colore. A causa della forte pigmentazione, per i colori intensi si possono verificare estromissioni in superficie di pigmenti colorati. Si prega perciò di non impiegare per ringhiere o altri elementi costruttivi situati nei punti di passaggio pubblico. Per motivi legati alla materia prima, non si possono evitare leggere divergenze di colore dalle tonalità indicate.
Confezioni	Colori RAL: secchi da kg 30 – kg 15 – 3 litri Colori in oligisto micaceo: secchi kg 15 e 3 litri
Diluizione e pulizia attrezzi	Diluente B
Conservazione	Negli imballi chiusi e immagazzinati al fresco ed all'asciutto: 24 mesi dalla data di fornitura.
Dati tecnici Consumo di materiale	SikaCor® 6630 High-Solid Densità Contenuto di corpi Spessore teorico Consumo teorico di materiale



Volume

63

62

Peso

80

68

liquida

Ca. kg/L

1,4

Colori RAL

micaceo

Colori in oligisto 1,5

per uno spessore medio della pellicola secca

μm

80

100

80

100

Ca. kg/m²

0,175

0,220

0,190

0,240

della piccola secca per un consumo di 100 g/m²

45

42

Bagnato µm Secco µm

almeno +5°C

Tempi di attesa tra le diverse mani

almeno 1 giorno

Condizioni di applicazione

Modalità di impiego

Preparazione della superficie

Acciaio

In ambiente ad atmosfera aggressivo o con superficie dell'acciaio fortemente imbrattata, ad esempio da cloruro, solfato, nitrato: sabbia fino a raggiungere il grado di pulizia Sa 21/2 secondo EN ISO 12 944, parte 4.

In presenza di sollecitazioni normali, ad esempio, atmosfera rurale o in locali interni, basta un trattamento a mano o a macchina della superficie secondo il grado di pulizia St 2.

Zincatura, acciaio legato, rame, alluminio, PVC rigido Senza sporcizia, oli, grassi e residui di corrosione.

Rivestimenti vecchi

Se la vernice vecchia aderisce ancora bene basta una pulizia accurata. Allontanare le parti instabili, le parti danneggiate devono venire disossidate fino al grado di purezza PSa 21/2, Pma o PSt 2 e successivamente ritoccate con SikaCor® 6630 oppure con Icosit® Aktivprimer o SikaCor® Aktivprimer Plus.

Preparazione del materiale

SikaCor® 6630 High-Solid è fornito pronto all'uso. Prima della messa in opera rimestare a fondo e controllare la tonalità di colore.

Metodi di messa in opera A pennello o a rullo

A spruzzo

Nel procedimento ad alta pressione con ugello di 1,8-2,5 mm, 3-5 atm.

A spruzzo airless

Pressione di spruzzo della pistola di almeno 180 atm., ugello 0,38-0,66 mm angolo di spruzzo 40-80°.

Suggerimenti di rivestimento

Acciaio

2-3 x SikaCor® 6630 High-Solid

se ossidato a mano: 3 x SikaCor® 6630

Facoltativamente si può ammannire la superficie con Icosit® Aktivprimer o SikaCor® Aktivprimer Plus.

Zincatura, acciaio legato, rame, alluminio, PVC rigido

2 x SikaCor® 6630 High-Solid

Ripristino di vernice precedente su superfici in acciaio

Ritoccare con SikaCor® 6630 oppure Icosit® Aktivprimer o SikaCor® Aktivprimer Plus 1-2 x Icosit® 6630

Stabilità

Applicazione a pennello ca. 130 µm Fresco: Secco: 80 µm Applicazione a spruzzo Fresco: ca. 200 µm Secco:

120 µm

Cercare di evitare sovrastrati troppo spessi

Da osservare:

su costruzioni a strutture relativamente strette e su profilati come, ad esempio, ringhiere, tralicci, intelaiature, ecc. può capitare, soprattutto con l'applicazione a rullo, che risultino spessori minori.

Se necessario, applicare un'ulteriore mano.

Resistenze

Influssi chimici

La buona stabilità è assicurata fra l'altro contro l'atmosfera rurale e di città delle zone industriali e marittime. Inoltre anche contro temporanee sollecitazioni da sali neutri. La resistenza è insufficiente contro l'azione continua di acidi diluiti e liscivie, oli, grassi, carburanti, oli minerali, ecc.; non arreca alcun danno però l'azione temporanea di spruzzi. Questo materiale non è previsto per l'esposizione permanente all'azione di liquidi, neanche dell'acqua.

Temperatura

Fino a +80°C (calore secco)

Norme di sicurezza Precauzioni

Per informazioni e consigli sulle norme di sicurezza e per l'utilizzo e conservazione di prodotti chimici, l'utilizzatore deve far riferimento alla più recente Scheda di Sicurezza, contenente i dati fisici, tossicologici ed altri dati relativi in tema di sicurezza.

Ecologia

Non disperdere nell'ambiente il prodotto e i contenitori vuoti. Consultare la più recente Scheda di Sicurezza per ulteriori informazioni.

Note legali

I consigli tecnici relativi all'impiego, che noi forniamo verbalmente o per iscritto come assistenza al cliente o all'applicatore in base alle nostre esperienze, corrispondenti allo stato attuale delle conoscenze scientifiche e pratiche, non sono impegnativi e non dimostrano alcuna relazione legale contrattuale né obbligo accessorio col contratto di compravendita. Essi non dispensano l'acquirente dalla propria responsabilità di provare personalmente i nostri prodotti per quanto concerne la loro idoneità relativamente all'uso previsto. Per il resto sono valide le nostre condizioni commerciali. Il contenuto della presente scheda si ritiene vincolante per quanto sopra ai fini della veridicità del contenuto, solo se corredata di apposito timbro e di controfirma apposti presso la ns. sede e da personale delegato a quanto sopra. Difformità dall'originale predetto per contenuto e/o utilizzo non implicherà alcuna responsabilità da parte della società Sika. Il cliente è inoltre tenuto a verificare che la presente scheda E GLI EVENTUALI VALORI RIPORTATI siano validi per la partita di prodotto di suo interesse e non siano superati in quanto sostituiti da edizioni successive E/O NUOVE FORMULAZIONI DEL PRODOTTO. Nel dubbio, contattare preventivamente il nostro Ufficio Tecnico.



Sika Italia S.p.A

Via L. Einaudi 6 - 20068 Peschiera Borromeo (MI) Tel. +39 02 54778.111 - Fax +39 02 54778.119 **Stabilimento di Como:** Via G. Garrè 9 - 22100 Como (CO)

Via G. Garrè 9 - 22100 Como (CO) www.sika.it - info@sika.it

AZIENDA CON SISTEMA DI GESTIONE PER LA QUALITÀ CERTIFICATO DA DNV = UNI EN ISO 9001:2008 = Sede Certificata: Stabilimento di Como AZIENDA CON SISTEMA DI GESTIONE AMBIENTALE CERTIFICATO DA DNV UNI EN 150 14001:2004 =